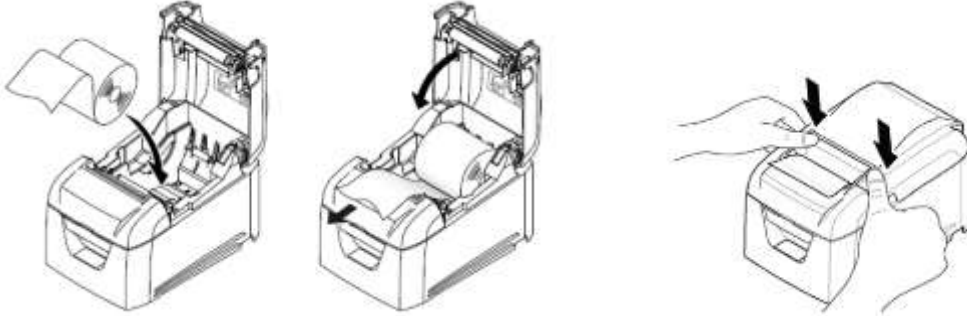




วิธีใช้รอบการใช้งานของซีรีย BSC10

ตรวจสอบจากเครื่องพิมพ์

1. ใส่กระดาษ แล้ว ปิดฝาครอบ



2. กดปุ่ม "FEED" ค้างไว้ แล้วเปิดเครื่อง

3. เครื่องพิมพ์จะทดสอบพิมพ์ แล้วไฟ LED ของ POWER และ ERROR จะติดขึ้นมาทั้ง 2 ดวง ทำการกดปุ่ม FEED ต่อไปอย่างน้อย 5 วินาที แล้วจึงปล่อยปุ่ม "FEED"

4. กดปุ่ม "FEED" อีกครั้งเพื่อพิมพ์ "Permanent Counter" (จำนวนครั้งที่ใช้) ออกมา



วิธีคำนวณ

HEAD: 00000046 = Hex: 46 = Decimal: 70 = 70x4,000 = **210,000 dot lines**

LF MOTOR: 00000058 = Hex: 58 = Decimal: 88 = 88x4,000 = **352,000 dot lines**

CUTTER: 00000014 = Hex: 14 = Decimal: 20 = 20x10 = **200 cuts**